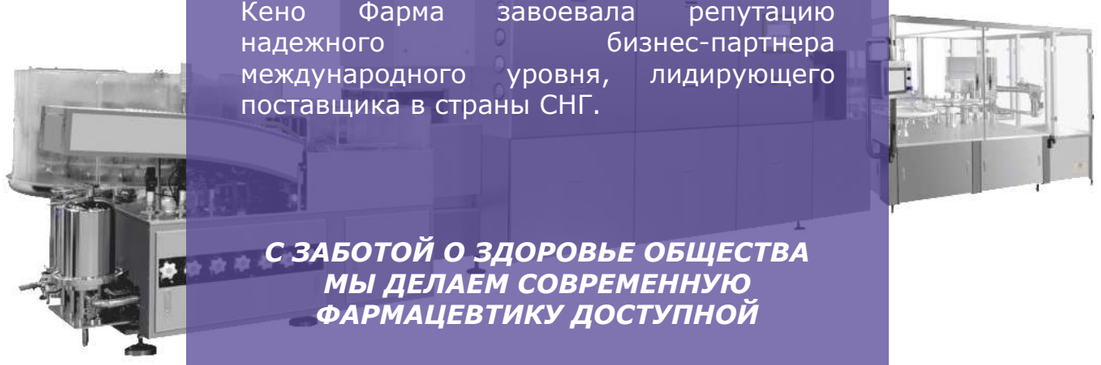
KENO PHARMA

С ЗАБОТОЙ О ЗДОРОВЬЕ ОБЩЕСТВА МЫ ДЕЛАЕМ СОВРЕМЕННУЮ ФАРМАЦЕВТИКУ ДОСТУПНОЙ

О КОМПАНИИ

Компания Кено Фарма (Keno Pharma) была основана в 2009 году, как структурное подразделение Китайского Холдинга
по производству и торговле химико-фармацевтическим оборудованием, фармацевтическим сырьем и продуктами нефтехимической переработки.
Кено Фарма сегодня – активный международный игрок фармацевтического рынка с экспертным опытом и широким портфелем отраслевых решений. За годы работы мы успешно объединили нашу команду специалистов в 4 международных офиса в Гонконге, Пекине, Ташкенте и Москве, расширили партнерскую сеть, обеспечили постоянное присутствие более чем в 10 странах мира!

Кено Фарма занимается поставками субстанций из высококачественного сырья, высокотехнологичного оборудования для фармацевтической и химической отраслей, а также упаковочных и расходных материалов. Вся продукция, поставляемая компанией Кено Фарма, соответствует высоким стандартам и нормам качества GMP. В своей деятельности Кено Фарма обеспечивает минимальные сроки поставки, проведение пусконаладочных работ и обучение, гарантийное и сервисное обслуживание. За столь короткий срок в фарминдустрии Кено Фарма завоевала репутацию надежного бизнес-партнера международного уровня, лидирующего поставщика в страны СНГ.



С ЗАБОТОЙ О ЗДОРОВЬЕ ОБЩЕСТВА МЫ ДЕЛАЕМ СОВРЕМЕННУЮ ФАРМАЦЕВТИКУ ДОСТУПНОЙ

СОДЕРЖАНИЕ

Высокоэффективная машина для покрытия оболочкой 4
Смесители–грануляторы 6
Таблет-пресс 7
Автоматическая капсула-наполнительная машина..... 8
Тубо-наполнительная машина 9
Автоматическая производственная линия упаковки ампул/флаконов 10
Автоматическая мультифункциональная упаковочная машина 11
Высокоскоростная блистер-упаковочная машина 12
Автоматическая картонажная машина 13
Автоматическое упаковочное оборудование
(для упаковки медицинских перчаток, пластырей) 14
Автоматическая линия рассыпки и укупорки флаконов стерильными порошками 15
Автоматическая линия производства глазных капель 16
Линия розлива и укупорки лекарственных сиропов во флаконы 17
Автоматическая ампульная линия (подготовка ампул, наполнение и запайка) 18
Паровой стерилизатор для ампул 20
Водяной стерилизатор для ампул 21
Вакуумный стерилизатор 22
Линия по производству инфузионных пакетов из пленки не ПВХ 24
Линия формирования (выдува) – наполнения – запайки (BFS) пластиковых ампул и флаконов для инфузионных растворов 26
Система для получения очищенной воды и ВДИ 28
Экстракторы 29
Концентратор (одного эффекта) 30
Реакторы 31
Резервуар для хранения.....32
Автоматическая машина изготовления одноразовых трехслойных масок 1+2 (3ply).....33
Технологическая новинка для упаковки ТЛФ.....34-35
Линия изготовления респираторных масок KN95.....36-37
Оборудование изготовления медицинских респираторов форма «Бабочка».....38
Оборудование изготовление медицинских респираторов форма «Уточка».....39

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ОБОЛОЧКОЙ, СЕРИИ BG-E

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Данное оборудование предназначено для нанесения водорастворимого пленочного покрытия, тонкого органического покрытия, сахарного сиропа на таблетки, драже и т.д. Высокоэффективная машина для нанесения пленочного покрытия на таблетки идет с устройством автоматической подачи и разгрузки, позволяющим не допустить перекрестное загрязнение. Сушка покрытия осуществляется нагретым до заданной температуры и отфильтрованным воздухом отрицательного давления. Покрытие таблеток мгновенно высыхает, образуя гладкую и ровную пленку. Весь процесс управляется при помощи ПЛК.

ОБОРУДОВАНИЕ СОСТОИТ ИЗ:

1. Вытяжного блока (вентилятора).
2. Оборудования покрытия оболочкой.
3. Системы распыления.
4. Камеры горячего воздуха.

Модель		BG600E	BG400E	BG150E	BG80E	BG40E
Грузоподъемность		600 л	400 л	150 л	80 л	40 л
Скорость вращения покрытия (об/мин)		1-12	1-13	1-16	1-19	1-21
Мощность		5.5 кВт	3 кВт	2.2кВт	1.5кВт	1.1кВт
Диаметр покрытия (мм)		Ф1580	Ф 1580	Ф 1200	Ф 930	Ф 750
Мощность вытяжного блока		11 кВт	7.5 кВт	5.5 кВт	3 кВт	2.2 кВт
Потребление воздуха (вытяжного блока) (м³/час)		15450	10000	7419	5268	3517
Мощность камеры горячего воздуха		5.5 кВт	3 кВт	1.5 кВт	1.1 кВт	0.75 кВт
Потребление горячего потока воздуха (м³/час)		2800 кг	1562 кг	1020 кг	684 кг	500 кг
Вес оборудования		2800 кг	1562 кг	1020 кг	684 кг	500 кг
Очищенный воздух	**Давление (Мра)**	≥0.4	≥0.4	≥0.4	≥0.4	≥0.4
	Потребление воздуха (м³/мин)	2	1.5	1	0.4	0.4
Габариты (мм)	**Основное оборудование**	2000*2277 *2660	2000*1670 *2660	1570*1260 *2250	1210*1000 *1900	1000*800 *1900
	Камера фильтрации горячего воздуха	1600*1100 *2350	1000*900 *2300	900*800 *2050	900*800 *2050	900*800 *2050
	Вытяжной блок	1050*1000 *2470	1050*1050 *2300	950*950 *2245	820*720 *1750	820*720 *1750

СМЕСИТЕЛИ – ГРАНУЛЯТОРЫ, СЕРИИ HLSG

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Смесители - грануляторы HLSG предназначены для смешивания и гранулирования порошкообразных материалов влажным способом. Данное оборудование широко применяется в фармацевтической отрасли, для производства гранул для таблетирования, гранул для быстрорастворимых порошков.

Модель / Наименование	HLSG-50	HLSG-100	HLSG-200	HLSG-300	HLSG-400	HLSG-600
Объём производительности	12-35 л	25-70 л	80-120 л	130-180 л	150-240 л	200-360 л
Время грануляции	Смешение: около 2 минут, Грануляция: около 7 минут/партия					
Мощность двигателя смешения	5.5 кВт	7.5 кВт	15 кВт	18.5 кВт	22 кВт	30 кВт
Скорость вращения мешалки	25-500 об/мин	30-250 об/мин	30-250 об/мин	30-220 об/мин	30-200 об/мин	30-170 об/мин
Скорость вращения фрезы	50-3000 оборотов/мин					
Мощность двигателя фрезы	1.5 кВт	3 кВт	4 кВт	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт
Габариты (мм)	1935*662*1650	2078*702*1800	2268*910*2100	2600*1000*2300	2870*1172*2560	2964*1230*2500
Высота разгрузочного отверстия (мм)	796	796	920	985	985	1162
Вес оборудования	584 кг	700 кг	1111 кг	1350 кг	1700 кг	2000 кг

ТАБЛЕТ-ПРЕСС, СЕРИИ ZP

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Таблеточный пресс серии ZP выполняет двойное прессование, позволяет получать таблетки резной формы, нестандартной формы и т.д. Машина разработана в соответствии с требованиями GMP, рабочая зона закрыта прозрачными дверцами, материал закрывающих панелей - нержавеющая сталь, турель изготовлена из не токсичного сплава.

Кол-во пуансонов	**35 шт.**	**23**	**17**	**9**	**7**
Макс.Усилие прессования	80 кН	80 кН	60 кН	60 кН	60 кН
Макс.Глубина наполнения	17 мм	17 мм	20 мм	13 мм	13 мм
Макс. Диаметр таблетки	13 мм	28 мм	15 мм	13 мм	13 мм
Макс. Толщина таблетки	6 мм	6 мм	6 мм	6 мм	6 мм
Кол-во оборотов/мин	16-36	14-30	37	35	35
Производительность шт./час	150000	85000	40000	6400-19000	5000-14500
Мощность мотора	3 кВт	3 кВт	2.2 кВт	1.1 кВт	1.1 кВт
Габариты (мм)	1300*1200*1750	1300*1200*1750	615*890*1415	794*699*1132	794*699*1132
Вес оборудования	2000 кг	2000 кг	1000 кг	400 кг	400 кг

АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА-НАПОЛНИТЕЛЬНАЯ МАШИНА, СЕРИИ NJP

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Высокоскоростные автоматические машины серии NJP используются для наполнения твердых желатиновых капсул порошком или гранулами. Весь процесс наполнения осуществляется в автоматическом режиме: подача, заполнение, отвод, закрытие, отгрузка, а также отбраковка дефектных капсул. Машина этой серии характеризуется точностью позиционирования, регулировкой дозы и высокой производительностью.

Наименование / Модель	NJP-200C	NJP-400C	NJP-800C	NJP-1200C	NJP-2300C	NJP-3500C
Объём производительности	200 шт./мин	400 шт./мин	800 шт./мин	1200 шт./мин	2300 шт./мин	3500 шт./мин
Кол-во отверстий	2	3	6	9	18	25
Размер капсул	00#-4#	00#-4#	00#-4#	00#-4#	00#-4#	00#-4#
Мощность оборудования	3 кВт	3 кВт	4 кВт	5 кВт	8 кВт	10 кВт
Габариты (мм)	610*670 *1600	730*950 *1700	700*900 *1800	800*1000 *1800	1010*1080 *2000	1400*1380 *2000
Вес оборудования	600 кг	700 кг	800 кг	900 кг	1500 кг	1600 кг

ТУБО-НАПОЛНИТЕЛЬНАЯ МАШИНА, МОДЕЛИ NF-60A/80A

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Данная машина является представителем автоматических электромеханических высокоточных станков непрерывного действия вертикального типа. Изделия предназначены для использования в фармацевтической, косметологической и химической промышленности, где с их помощью производят расфасовку кремов, паст, мазей и иных вязких продуктов в тубы из различного материала (пластик, металлические сплавы, алюминий и т.д.). Машина оснащена системой автоматического управления на базе цифровых технологий, которая вмонтирована в корпус станка. Предусмотрено срабатывание сигнализации в случае отсутствия тубы в операционной зоне станка, для чего в станке имеется сигнальная лампа.

Наименование / Модель	NF-60A	NF-80A
Объём производительности	60 шт./мин	80 шт./мин
Объем наполнения	5-240 мл/шт.	5-300 мл/шт.
Точность наполнения	≤ ±1%	≤ ±1%
Диаметр тубы	Ф10-Ф50 мм	Ф10-Ф50 мм
Длина тубы	50-210мм	50-210мм
Материал тубы	Пластиковая туба, ламинированная туба, алюминиевая туба и свинцовая туба	
Источник питания	380 В/220 В (на выбор)	
Рабочее давление	0.55-0.65 Мра	
Мощность двигателя	1.1 кВт	1.5 кВт
Мощность термической сварки	3.0 кВт	
Габариты	2000*950*1900 мм	2200*1220*2400 мм
Вес оборудования	850 кг	1300 кг

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ УПАКОВКИ АМПУЛ/ ФЛАКОНОВ МОДЕЛЬ PBL-260D

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Линия предназначена для автоматической упаковки флаконов или ампул в блистерной упаковке и листков-вкладышей в картонные коробки.Технологический процесс выглядит следующим образом: формирование блистера, наполнение блистера ампулами или флаконами, термосваривание, резка и упаковка в картонные коробочки. Управляется ПЛК контроллером, имеет расширенные функции самоконтроля: идентификация сломанного блистера, отсутствие флакона (ампулы), отсутствие листка-вкладыша или пустой коробки, отбраковка на 100% уровне.

Макс. Производительность	≤20-60 блистеров/мин (AL/PVC блистерная машина ≤180 коробок/мин (картонажная машина)
Макс. Площадь формирования и глубина	(AL/PVC):250*110*22 мм (AL/AL):250*110*18 мм
Размер коробки (Д*Ш*В)	(80-150)*(40-80)*(15-40) мм
Размер вкладыша (инструкции) (Д*Ш*В)	(130-240)*(100-180) мм
Материал коробки	250-350 гр./ м ²
Характеристика вкладыша	60-80 гр./ м²
Эл. Напряжение	380 V 50 Hz 14.5 кВт 20-60
Давление воздуха/ Потребление воздуха	0.6-0.8 Мра ≥0.8 m³/мин
Вес оборудования	

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА МОДЕЛЬ DH-180

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Упаковка таблеток, капсул и других твердых форм продуктов медицинской, химической и пищевой промышленности.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Формирование блистерной ячейки из пленки ПВХ - автоматическое наполнение ячейки – проверка на наличие предмета в ячейке – заклеивание алюминиевой фольгой и нанесение данных – нарезание блистера – автоматическое вкладывание инструкции и блистера в коробочку автоматическое удаление обрезков.

Макс. Производительность	≤20-60 блистеров/мин (AL/PVC блистерная машина ≤180 коробок/мин (картонажная машина)
Макс. Площадь формирования и глубина	(AL/PVC):250*110*22 мм (AL/AL):250*110*18 мм
Размер коробки (Д*Ш*В)	(80-150)*(40-80)*(15-40) мм
Размер вкладыша (инструкции) (Д*Ш*В)	(130-240)*(100-180) мм
Материал коробки	250-350 гр./ м²
Характеристика вкладыша	60-80 гр./ м²
Эл. Напряжение	380 V 50 Hz 14.5 KW
Давление воздуха/ Потребление воздуха	0.6-0.8 Мра ≥0.8 m³/мин
Вес оборудования	4800 кг

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ БЛИСТЕР-УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА AL/PL, AL/AL МОДЕЛЬ DPP-260H/ 260K

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Высокоскоростная блистерная машина с ПЛК котроллером предназначена для упаковки в блистерную ячейку различной формы таблеток, ампул, капсул и других предметов. Применение нового сервопривода и интерфейса «Человек-машина» обеспечивает стабильную работу и легкое управление. Полностью соответствует стандарту GMP.

Модель / Наименование	DPP-260K	DPP-260H
Частота штамповки	AL/PL 20-80 раз/мин	AL/PL 20-60 раз/мин
	AL/AL 15-30 раз/мин	
Макс.Глубина формирования	AL/PL 22 мм	AL/AL 18 мм
Диапазон перемещения	30-120 мм	
Давление воздуха	0.6-0.8 Мра	
Потребление воздуха	0.25-0.5 м³/мин	
Эл. Напряжение	380 V 50 Hz 10 кВт	
Габариты	4775*760*1620 см	
Вес оборудования	2088 кг	

АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАРТОНАЖНАЯ МАШИНА МОДЕЛЬ WZH-100

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Картонажная машина WZH-100 предназначена для автоматической подачи и упаковки в коробки изделий в блистерах. Устройство автоподачи удобно регулировать, при этом номерной знак свободно устанавливается на сенсорном экране. Оборудование выполняет такие функции, как складывание (1-4 сложения) листка-вкладыша, формирование коробок, заполнение коробок продуктом и листком вкладышем, печать номера партии, заклеивание коробки горячим клеем, выход готовой продукции. Весь упаковочный процесс происходит автоматически.

Макс. Производительность	100 коробок/мин	
Коробка	Картон	250-350 гр./м²
	Размер	(80-180)*(30-85)*(15-50) мм
Вкладыш	Бумага	60-70 гр./м²
	Размер вкладыша	(130*240)*(90-130) мм
	Фальцовка	(1-4 раза)
Сжатый воздух	Рабочее давление	0.4-0.7 Мра
	Расход воздуха	120-160 л/мин
Эл. Напряжение		380 V 50 Hz 0.75 кВт
Габариты		2100*880*1800 мм
Вес оборудования		1000 кг

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ДЛЯ УПАКОВКИ МЕДИЦИНСКИХ ПЕРЧАТОК, ПЛАСТЫРЕЙ) МОДЕЛЬ YSB-380

Объём производительности	30-220 шт./мин
Диаметр рулона пленки	Макс.380 мм
Ширина пленки	≤400 мм
Размер упаковки	Макс. Длина 360 мм Макс. Выс 60 мм
	Макс. Ширина 200 мм, Толщина 1-8 мм
Воздушный компрессор	≥0.3м³/мин
Давление воздуха	0.5-0.7 Мра
Уровень шума	≤80 db
Номинальная чистота	50 Hz
Номинальное напряжение	AC 380
Мощность оборудования	4 кВт
Мощность нагрева	3.2 кВт
Габариты	5660*1050*1900 мм
Вес оборудования	1905 кг

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ РАССЫПКИ И УКУПОРКИ ФЛАКОНОВ СТЕРИЛЬНЫМИ ПОРОШКАМИ СЕРИЯ SGFJ

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Линия представляет собой группу из трех машин: вертикальная ультразвуковая мойка серии SGLCX, стерилизационный туннель серии SGRHX, наполнительная и укупорочная машина серии SGFJ, закаточная машина серии SGZG. Каждая из машин может работать в автономном режиме.

Наименование / Модель	SGFJ-2	SGFJ-4	SGFJ-6
Объем наполнения	0.1-3 гр	0.1-3 гр	0.1-3 гр
Производительность	60-100 фл/мин	120-200 фл/мин	200-300 фл/мин
Погрешность наполнения	± 3%	± 3%	± 3%
Давление воздуха	0.3-0.5 Мра	0.3-0.5 Мра	0.3-0.5 Мра
Потребление воздуха	5-15 м³/мин	30-45м³/мин	30-45м³/мин
Эл. Напряжение	380 V 50 Hz 45 кВт	380 V 50 Hz 85 кВт	380 V 50 Hz 85 кВт
Габариты	10000*1800 *1800мм	12000*2500 *2400мм	12000*2500 *2400мм
Вес оборудования	2800 кг	5000 кг	5000 кг

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГЛАЗНЫХ КАПЕЛЬ СЕРИЯ SGDYJ

СХЕМА РАБОТЫ

Автоматическая подача – продувка флаконов – наполнение флаконов – закупорка пипеткой – закупорка колпачком.

ОПИСАНИЕ

Линия состоит из трех основных оборудований: машина подачи флаконов закрытого типа, поворотный загрузочный стол серии SGLYP, наполнительная и укупорочная машина серии SGDYJ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Спецификация	Производительность штук/час	Мощность, кВт	Вес, кг	Габариты (мм)
SGDYJ-1	2-20 мл	40-55	2.0	950	4000*2000 *1750
SGDYJ-2	2-20 мл	60-100	2.5	1200	4000*2000 *1750

ЛИНИЯ РОЗЛИВА И УКУПОРКИ ЛЕКАРСТВЕННЫХ СИРОПОВ ВО ФЛАКОНЫ

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

В моноблоке производится розлив, укупорка и закрутка колпачка. Благодаря поворотному диску каждый флакон поочередно проходит все этапы работы:

1. Подача пустых флаконов с загрузочного стола по конвейеру к дозирующему устройству.
2. Дозированный розлив группой поршневых насосов.
3. Установка заглушки во флакон. Исполнительное устройство – шейкер.
4. Надевание колпачка шейкером.
5. Герметичная роликовая закатка, либо дозакрутка.Выгрузка готовых флаконов на выгрузной накопительный стол по конвейеру.

Благодаря поворотному загрузочному столу флаконы помещаются на транспортерную ленту, где автоматически перемещаются в моноблок через датчик проверки: если количество флаконов меньше определенного заданного количества, то моноблок останавливается. На каждом этапе есть датчики, которые проверяют на успешность пройденный предыдущий этап, при отсутствии проблем флакон продвигается дальше.

Габариты линии: 3295*1372*1900 мм

Вес: 1200 кг

АВТОМАТИЧЕСКАЯ АМПУЛЬНАЯ ЛИНИЯ (ПОДГОТОВКА АМПУЛ, НАПОЛНЕНИЕ И ЗАПАЙКА)

СХЕМА РАБОТЫ

Линия представляет собой группу из трех машин: роторная моечная машина серии ACX, стерилизационный туннель серии SZA, машина розлива и запайки серии AGF. Выполняет три стадии работы: мойка, стерилизация, наполнение и запайка. Каждая из машин может работать в автономном режиме. Линия изготовлена в соответствии стандартам GMP.

ОПИСАНИЕ

Автоматическая подача – опрыскивание и наполнение водой - мойка – захват ампул автоматическими манипуляторами и переворачивание – ополаскивание внутри и снаружи – обдув изнутри и с наружи – предварительный разогрев – стерилизация - охлаждение – заполнение газом – наполнение ампул – заполнение газом – разогрев – запайка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Роторная моечная машина ACX		
Модель	ACX60	ACX120
Объем ампулы	1-20 мл	1-20 мл
Производи-тельность	300 ампул (2 мл)	600 ампул (2 мл)
Сжатый воздух	0.4-0.6 Мра	0.4-0.6 Мра
Потребление воздуха	30 м³/час	50 м³/час
Мощность	11 кВт	11 кВт
Вес	2500 кг	3000 кг
Габариты (мм)	2330*2330 *1360	2630*2630 *1360

Машина розлива и запайки AGF		
Модель	AGF6	AGF12
Объем ампулы	1-20 мл	1-20 мл
Производи-тельность	260 ампул (2 мл)	500 ампул (2 мл)
Сжатый воздух	0.4-0.6 Мра	0.4-0.6 Мра
Точность розлива	± 1%	± 1%
Потребление газа 0.05 Мра	0.3 м³/час	0.5 м³/час
Потребление кислорода 0.4 Мра	0.75 м³/час	1.5 м³/час
Мощность	5 кВт	6.5 кВт
Вес	2700 кг	3000 кг
Габариты (мм)	3470*1600 *2600	4070*1710 *2600

Стерилизационный туннель SZA		
Модель	SZA620-F	SZA620-S
Объем ампулы	1-20 мл	1-20 мл
Ширина ленты конвейера	600 мм	600 мм
Производительность	750 ампул (2 мл)	750 ампул (2 мл)
Вид охлаждения	Охлаждение воздухом: комнатная температура	Охлаждение водой 8-15 °C
Потребление воздуха	3000-3500 м³/час	1000-1300 м³/час
Потребление воды	N/A	0.6-0.9 м³/час
Мощность	54 кВт	54 кВт
Вес	3500 кг	3500 кг
Габариты (мм)	4400*1550*2300	4400*1550*2300

ПАРОВОЙ СТЕРИЛИЗАТОР ДЛЯ АМПУЛ СЕРИИ OD/SD

ОПИСАНИЕ

Паровой стерилизатор Серии OD/SD используется для стерилизации ампул, испытания на герметичность и промывки ампул. Стерилизатор использует водяной пар в качестве стерилизующей среды для достижения равномерной стерилизации. Испытание на герметичность производится с помощью вакуума и цветной воды, для улучшения скорости обнаружения брака, после стерилизации. Данный стерилизатор полностью соответствует стандартам GMP.

Параметры / Модель	Габариты (мм)		Кол-во тележек	Вес нетто (кг)	Эл. энергия (кВт)
	Внешние	Внутренние			
XG1.SD-0.6	1490*1390*1940	1200*610*910	1	1400	1.45
XG1.SD-1.0	1992*1390*1940	1700*610*910	2	1700	2.35
XG1.SD-1.5	2182*1465*1940	1870*680*1180	2	2400	3.85
XG1.SD-2.0	2062*1792*1990	1700*1000*1200	2	2500	3.85
XG1.SD-3.0	2862*1792*1990	2500*1000*1200	3	3100	3.85
XG1.SD-4.0	3759*1792*1990	3400*1000*1200	4	3800	4
XG1.SD-6.0	5562*1792*1990	5200*1000*1200	5	4800	4

ВОДЯНОЙ СТЕРИЛИЗАТОР ДЛЯ АМПУЛ СЕРИИ ASM

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водяной стерилизатор Серии ASM используется для стерилизации ампул и испытания ампул на герметичность. Стерилизатор использует циркулирующую воду с высокой температурой в качестве стерилизующей среды. Испытание на герметичность производится сначала с помощью вакуума а затем цветной воды, для улучшения скорости обнаружения брака, после стерилизации. Данный стерилизатор полностью соответствует стандартам GMP.

Параметры / Модель	Габариты (мм)		Кол-во тележек	Вес нетто (кг)	Эл. энергия (кВт)
	Внешние	Внутренние			
ASMD-0.6	1492*1755*1930	1200*610*910	1	1500	1.45
ASMD-1.0	1992*2712*1940	1700*610*910	2	2000	3
ASMD-1.2	1812*2871*1940	1500*680*1180	1	2300	3
ASMD-1.5	2182*2871*1940	1870*680*1180	2	2500	3
ASMD-2.0	2812*2871*1940	2500*680*1180	2	2700	3.85
ASMD-2.5	2462*3200*1990	2100*1000*1200	2	2900	5.5
ASMD-3.0	2862*3200*1990	2500*1000*1200	3	3100	5.5
ASMD-4.0	3762*3200*1990	3400*1000*1200	4	3500	5.5
ASMD-5.0	4562*3200*1990	4200*1000*1200	4	4200	7.5
ASMD-6.0	5562*3200*1990	5200*1000*1200	5	5000	11
ASMD-8.0	4292*3684*2324	3840*1370*1520	4	6000	11

ВАКУУМНЫЙ СТЕРИЛИЗАТОР СЕРИИ XG1.D

ОПИСАНИЕ

Вакуумный стерилизатор Серии XG1.D – это стерилизационное устройство высшего уровня, так как полностью соответствует последним требованиям стандарта GMP. Широко используется для стерилизации медицинской одежды, инструментов и перевязочных материалов, которые требует высоко стерилизационного эффекта в областях биологии, медицинской гигиены, а также фармацевтической промышленности.

1. Корпус и дверь выполнены из нержавающей стали 304, а промежуточный слой из высококачественной специальной стали для емкостей.
2. Внутренняя камера вдува/выдува воздуха сделана из нержавающей стали 304, остальные детали из гальванической углеродистой стали.
3. Дезинфицированная тележка/корзина выполнены из нержавающей стали 304, Транспортирующая тележка – из высококачественной углеродистой стали, которая удобна в эксплуатации.
4. Однотрубочный вдув воздуха, по желанию можно выбрать двухтрубочный вдув воздуха.
5. Комплектуется новым записывающим устройством с завода SHINVA.
6. Отдельная герметизация задней и передней дверцы.
7. Одностворчатая дверца или двухстворчатая дверца – по выбору клиента.

Параметры / Модель	Объём м³	Внешние габариты одно дверная/двух дверная	Вес (кг) одно дверная/двух дверная	Макс. Потребление пара (кг/цикл)	Макс. Потребление воды (кг/цикл)	Эл. энергия (кВт)
XG1.0DMS-0.24D XG1.DMS-0.24	0.24	932*1235*1780 982*1235*1780	600 650	20	250	1.45
XG1.0DMX-0.36D XG1.DMX-0.36	0.36	1256*1235*1780 1306*1235*1780	670 720	25	250	1.45
XG1.0DME-0.6D XG1.DME-0.6	0.6	1412*1306*1940 1462*1306*1940	1400 1450	30	300	2.35
XG1.0DMH-0.8D XG1.DMH-0.8	0.8	1692*1306*1940 1742*1306*1940	1600 1650	34	300	2.35
XG1.0DMA-1.0D XG1.DMA-1.0	1.0	1942*1306*1940 1992*1306*1940	1750 1800	40	400	2.35
XG1.0DMB-1.2D XG1.DMB-1.2	1.2	1762*1465*1940 1812*1465*1940	1950 2000	40	400	3.85
XG1.0DMF-1.5D XG1.DMF-1.5	1.5	2132*1465*1940 2182*1465*1940	2150 2000	45	500	3.85
XG1.DMM-2.0	2.0	2062*1792*1990	2650	70	600	3.85
XG1.DMG-2.0	2.5	2462*1792*1990	2800	80	650	4.0
XG1.DMT-3.0	3.0	2862*1792*1990	3050	100	650	4.0
XG1.DML-4.0	4.0	3762*1792*1990	3650	120	750	4.0
XG1.DMK-5.0	5.0	4362*1792*1990	4050	150	850	5.5
XG1.DMT2-3.0	3.0	1852*2270*2280	3700	100	650	4.0
XG1.DML2-4.0	4.0	2352*2270*2280	4300	120	750	4.0
XG1.DMK2-5.0	5.0	2802*2270*2280	4900	150	850	5.5
XG1.DMQ2-6.0	6.0	3352*2270*2280	5600	180	950	5.5
XG1.DMV2-7.0	7.0	3952*2270*2280	6000	230	1050	7.5
XG1.DMR2-8.0	8.0	4352*2270*2280	6400	280	1150	7.5

Примечание: согласно таблицы технических параметров вакуумный стерилизатор серии XG1.DW/XG1.DT укомплектован двухтрубчатым вдувом воздуха. Расход пара согласно стерилизатора серии G.

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИНФУЗИОННЫХ ПАКЕТОВ ИЗ ПЛЕНКИ НЕ ПВХ, СЕРИИ RSYL

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Инфузионный пакет из пленки не ПВХ нетоксичен, имеет хорошую совместимость с жидкостью. Во время инфузии пакет автоматически сжимается, чтобы не было возможности присоединения трубки и избежания вторичного использования. Использованные пакеты не загрязняют окружающую среду. Имеет хорошие воздухоизоляционное и водоизолирующее свойства. Долгий срок службы. Устойчив к 120-градусной стерилизации высокой температуры. Также имеет устойчивость к низким температурам. Линия хороша в использовании и транспортировке. Линия может производить одно портовый пакет и двух портовый пакет.

Линия состоит из: системы нанесения печати, производства пакетов, системы подачи, подогрева и спайки портов, системы удаления остатков пленки, системы наполнения пакетов, системы укупорки и передачи пакетов.

Дополнительные опции: стерилизатор, оборудование для проверки на отсутствие течи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ (ОДНОПОРТОВЫЙ ПАКЕТ)

Модель Параметры	RSYL1-1	RSYG2-1	RSYG3-1	RSYG4-1	RSYG6-1
Производительность					
50 мл	1250 шт./час	2500 шт./час	3750 шт./час	5000 шт./час	7000 шт./час
100 мл	1250 шт./час	2500 шт./час	3750 шт./час	5000 шт./час	7000 шт./час
250 мл	1250 шт./час	2500 шт./час	3750 шт./час	5000 шт./час	7000 шт./час
500 мл	1125 шт./час	2250 шт./час	3375 шт./час	4500 шт./час	6600 шт./час
1000 мл	/	1200 шт./час	1800 шт./час	2400 шт./час	3600 шт./час
2000 мл	/	400 шт./час	/	800 шт./час	/
3000 мл	/	300 шт./час	/	600 шт./час	/
Мощность	8 кВт	23 кВт	26 кВт	28 кВт	32 кВт
Расход охлажденной воды	100 л/час	200 л/час	300 л/час	400 л/час	500 л/час
Габариты (мм)	2900*2100 *2000	5900*2300 *2000	7600*2500 *2000	8300*2600 *2100	11000*2600 *2100
Вес	3500 кг	6300 кг	7800 кг	9200 кг	10300 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ (ДВУХПОРТОВЫЙ ПАКЕТ)

Модель Параметры	RSY1-2P	RSY2-2P	RSYX3-2P	RSYX4-2P
Производительность				
50 мл	1100 шт./час	2200 шт./час	3000 шт./час	4000 шт./час
100 мл	1100 шт./час	2200 шт./час	3000 шт./час	4000 шт./час
250 мл	1100 шт./час	2200 шт./час	3000 шт./час	4000 шт./час
500 мл	1000 шт./час	2000 шт./час	2700 шт./час	3600 шт./час
1000 мл	/	1000 шт./час	1400 шт./час	1800 шт./час
2000 мл	/	400 шт./час	/	800 шт./час
3000 мл	/	300 шт./час	/	600 шт./час
Мощность	8 кВт	23 кВт	26 кВт	28 кВт
Расход охлажденной воды	100 л/час	200 л/час	300 л/час	400 л/час
Габариты (мм)	2900*2100 *2000	5900*2300 *2000	7600*2500 *2000	8300*2600 *2100
Вес	3500 кг	6300 кг	7800 кг	9200 кг

ЛИНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ (ВЫДУВА) НАПОЛНЕНИЯ - ЗАПАЙКИ (BFS)ПЛАСТИКОВЫХ АМПУЛ И ФЛАКОНОВ ДЛЯ ИНФУЗИОННЫХ РАСТВОРОВ

ОПИСАНИЕ

Последние усовершенствования в области асептической технологии выдува – наполнения –запайки (BFS) обеспечивают более рациональную автоматизацию критических узлов BFS, одновременно ограничивая вмешательство человека в процесс, эффективно снижая переносимую по воздуху микробную бионагрузку, уровень запыленности, повышая надежность обеспечения стерильности и безопасность пациентов. За счет своей конструкции и функциональных возможностей сам по себе процесс BFS является практически не генерирующим пыль, а вероятность обсеменения на критических участках уменьшается за счет их автоматизации.

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА:

1. Первый этап процесса BFS - экструзия. Стерильный расплав полимера подается в головку паризона, которая создает полую трубку из расплава (паризон). Смыкание паризона предотвращается благодаря поддерживающему потоку стерильного воздуха
2. Второй этап процесса BFS - смыкание паризона. Пресс-форма соединяется вокруг паризона, причем нижняя часть его запаивается, а верхняя остается открытой в расплавленном состоянии.
3. Третий этап процесса BFS - выдув(из гранул ПЭ и ПП), наполнение. Контейнер формируется в пресс форме посредством продува стерильного воздуха или создания вакуума. Наполнительная игла выдает определенное количество препарата в контейнер.
4. Четвертый этап процесса BFS – запайка. Иглы наполнения отведены, верхняя часть пресс-формы закрывается, чтобы сформировать и запаять верхнюю часть контейнера.
5. Пятый этап процесса BFS – извлечение. Пресс-форма открыта, наполненные контейнеры переносятся с BFS-установки на удаленную станцию для удаления лишнего пластика, после чего готовый продукт помещается в конечную упаковку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Количество пресс-форм	Объем (мл)	Производительность шт./час (при одном выходе)	Производительность шт./час (при двух выходах)
1	6-8	9000	18000
2	2-5	7200-9000	14400-18000
3	5-10	6000-7200	12000-14400
4	10-20	6000	12000
5	20-50	3300-6000	6600-12000
6	50-200	1900-3300	3800-6600
7	200-500	1350-1900	2700-3800

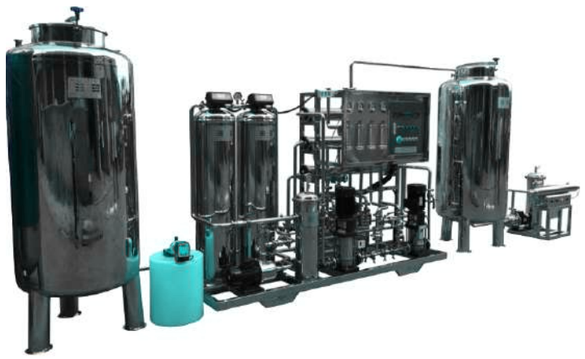
ПОТРЕБЛЕНИЕ РЕСУРСОВ:

Сжатый воздух	40 м³/час 4 ~ 7 бар.
Потребление пара	20 кг/час 2 ~ 3 бар.
Расход охлаждающей воды	3.6 м³/час 2 ~ 3 бар.
Расход промывающей воды	1.5 м³/час 2 ~ 3 бар.
Мощность	75 кВт 380 В
Вес оборудования	9000 кг

СИСТЕМА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ И ВДИ

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

В производстве лекарственных средств широко используются различные вспомогательные вещества и технологические среды, в частности, вода. Вода для медицинского производства разделяется на 2 части: очищенная вода и ВДИ (вода для инъекций). Очищенная вода получается после проведения двухступенчатого обратного осмоса и прохождения через систему ЭДИ (деминирализация), применяется для внетелесного реактива, биохимической продукции, очистки медицинского оборудования и т.д. А ВДИ (вода для инъекций) после дистиллятора используется для производства инъекционных препаратов.



ОБЪЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (Л/ЧАС)	ГАБАРИТЫ (ММ)	ВЕС (КГ)
500	1500*700*1650	400
1000	2500*700*1750	550
2000	2600*700*1850	650
3000	3200*700*1950	600
5000	6000*750*2100	1500
6000	6200*800*2100	1800
8000	8000*1200*2300	2800
10000	8500*1500*2300	4000
15000	11000*1700*2500	7000
25000	11000*2300*2600	10000
50000	13000*2800*2700	16000

ЭКСТРАКТОРЫ, СЕРИИ TQ

ОПИСАНИЕ

Данная машина используется для извлечения полезных веществ из различных видов растительного, преимущественно высушенного травянистого и цветочного сырья, в фармацевтической, парфюмерной и пищевой промышленности.

СТРУКТУРА

Машина включает в себя: бак экстрактора, конденсатор, вспомогательный охладитель, сепаратор воды/масла, фильтр, насос и трубопровод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование / Модель	TQ-1.0	TQ-2.0	TQ-3.0	TQ-6.0	TQ-8.0	TQ-10.0
Объем вместимости	1200 л	2300 л	3300 л	6500 л	8600 л	110000 л
Давление рубашки	0.33 Мра					
Температура рубашки	146°C					
Давление сжатого воздуха	0.6-0.7 Мра					
Диаметр входного отверстия	400 мм	400 мм	400 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Площадь конденсатора	3.0 м²	5.0 м²	6.5 м²	9.5 м²	12.5 м²	15.0 м²
Площадь охлаждения	0.5 м²	1.0 м²	1.2 м²	2.0 м²	2.5 м²	3.0 м²
Площадь фильтрации	0.2 м²	0.2 м²	0.25 м²	0.3 м²	0.4 м²	0.5 м²
Расход пара	245 кг/час	305 кг/час	345 кг/час	645 кг/час	720 кг/час	850 кг/час
Вес оборудования	1080 кг	1620 кг	2400 кг	3025 кг	4030 кг	6500 кг

КОНЦЕНТРАТОР (ОДНОГО ЭФФЕКТА), СЕРИИ DN

ОПИСАНИЕ

Данная машина широко используется в китайской медицине, западной медицине, пищевой и химической промышленности для концентрации жидких продуктов и регенерации растворителя (например, спирта).

СТРУКТУРА

Машина включает: нагревательный бак, испарительный бак, газо-водоотделитель, конденсатор, охладитель, сборную емкость и трубопровод.

Модель / Наименование	DN200	DN500	DN1000	DN1500	DN2000
Паропроизводительность	200 кг/час	500 кг/час	1000 кг/час	1500 кг/час	2000 кг/час
Расход пара	220 кг/час	550 кг/час	1100 кг/час	1650 кг/час	2200 кг/час
Расход охлажденной воды	12 т/час	30 т/час	60 т/час	90 т/час	120 т/час
Производительность вакуумной откачки	50 м³	125 м³	250 м³	375 м³	500 м³
Площадь нагревания	3.2 м²	6.2 м²	12.2 м²	18.5 м²	24.4 м²
Температура испарения	≥55°C				
Габариты (мм)	1200*600 *2200	1350*750 *2200	1700*800 *2700	1800*950 *2850	2100*1200 *3400

РЕАКТОРЫ, СЕРИИ FY

ОПИСАНИЕ

Реактор представляет собой закрытый сосуд, который используется для выполнения химических реакций, перегонки, кристаллизации, смешивания, выделения материалов. Оборудование оснащено мешалкой и электрическим двигателем. Мешалка используется для правильного смешивания.

СТРУКТУРА

Реактор вертикальный структуры типа оболочки, верхняя часть и дно реактора круглой формы, реактор имеет рубашку и изоляционный слой с механическим смесителем/ магнитным смесителем/пневматическим смесителем.

Модель / Наименование	FY300	FY400	FY500	FY600	FY1000	FY2000	FY3000	FY5000	FY6000
Общий объём	300 л	400 л	500 л	600 л	1000 л	2000 л	3000 л	5000 л	10000 л
Внутреннее давление оболочки	≤ 0.2 Мра								
Давление рубашки	≤ 0.3 Мра								
Мощность двигателя	2.2 кВт	2.2 кВт	3.0 кВт	3.0 кВт	4.0 кВт	5.5 кВт	7.5 кВт	11 кВт	15 кВт
Скорость	18-200 об/мин								
Габариты (мм)	900 *2200	1000 *2200	1150 *2400	1150 *2500	1400 *2700	1580 *3300	1800 *3600	2050 *4200	2500 *500
Площадь теплообмена	2 м²	2.4 м²	2.7 м²	3.1 м²	4.5 м²	7.5 м²	8.6 м²	10.4 м²	20.2 м²

РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, СЕРИИ ZG

ОПИСАНИЕ

Резервуар сделан из нержавеющей стали, в основном используется в медицинской, пищевой и химической промышленности, для хранения или транзита жидких и газообразных веществ.

СТРУКТУРА

Существует два типа положения: вертикального или горизонтального, в зависимости от продукта хранения, можно добавить внешний изолирующий слой.

Модель / Наименование	ZG500	ZG1000	ZG2000	ZG3000	ZG6000	ZG10000	ZG20000
Объём	500 л	1000 л	2000 л	3000 л	6000 л	1000 л	20000 л
Расчетная температура	100 °C						
Толщина	3.0 мм	3.0 мм	3.0 мм	3.0 мм	4.0 мм	5.0 мм	8.0 мм
Вес	165 кг	220 кг	330 кг	410 кг	740 кг	1190 кг	3250 кг
Габариты	Ф900 *1700 мм	Ф1000 *2300 мм	Ф1200 *2800 мм	Ф1500 *3000 мм	Ф1700 *4000 мм	Ф1900 *4900 мм	Ф2400 *5300 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДНОРАЗОВЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ МАСОК 1+2 (3ply)

ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ:

- Автоматический припайщик носового фиксатора
- Автоматическое припаивание петли уха
- Максимальное кол-во слоев: 3
- Ультрозвуковой припайщик петли уха производства КНР

Технические параметры:

Производительность	**60-80 шт./мин**
Расход промывающей воды	**6700*3200*1680 мм**
Мощность	**1600 кг**
Вес оборудования	**11 кВт 220 V**

Расчет потребности материала (при производительности 80 шт./мин=38 400 шт./день=1 152 000 шт./месяц

Наименование	Спецификация	Потребление при 8 часах работы	Кол-во кг на 8 часов работы	Кол-во кг на 30 дней
Спандбонд 1 слой, 25 гр,175 мм	Белый/голубой	0.175（Длина）*80 (производ-ть）*60min*8h=6720m	29,4	882
Мельтблаун 2 слой,25 гр,195 мм	Белый	0.175（Длина）*80 (производ-ть）*60min*8h=6720m	29,4	882
Спандбонд 3 слой, 25 гр,175 мм		0.195（Длина）*80 (производ-ть）*60min*8h=75488m	32,76	982,8
Носовой фиксатор (пластиковый)	4（Ш）*0.45 （ø сердечника） 1kg=250m	0.1（Длина）*80 (производ-ть）*60min*8h=3840m	15,36	460,8
Петля для уха	ø 2.8-3mm 1kg=1000m	0.16（Длина）*2 (петли)*80 (производ-ть）*60min*8h=12288m	12,288	368,64

ТАБЛЕТКИ И КАПСУЛЫ В ОДНОМ БЛИСТЕРЕ С ДАТОЙ ПРИЕМА ЛС

БЛИСТЕР-УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФАСОВКИ РАЗНЫХ ФОРМ ПРЕПАРАТОВ В ОДИН БЛИСТЕР

Главный принцип работы

В саше-пакет или в блистер поступают таблетки или капсулы из разных бункеров, формируя содержимое из разных витаминов или ЛС на один день или недельный период, с указанием на обратной стороне упаковки день приема или время суток приема таблетки или капсулы.

ФАСОВКА В БЛИСТЕР ДО 5 ВИДОВ ТЛС С УКАЗАНИЕМ ДАТЫ ИЛИ ВРЕМЕНИ СУТОК ПРИЕМА ПРЕПАРАТА НА ЗАДНЕЙ СТОРОНЕ УПАКОВКИ

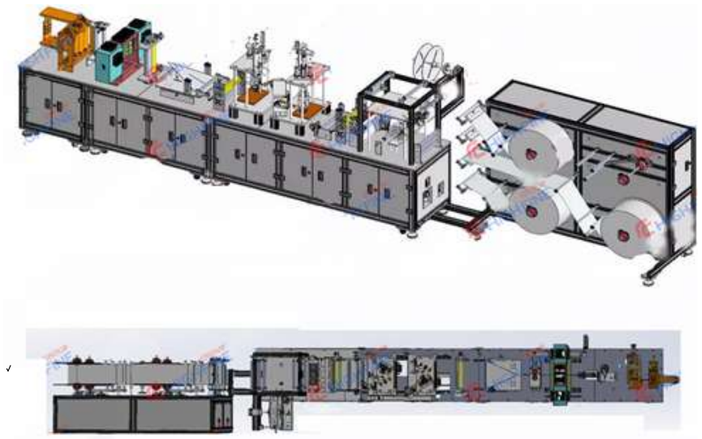
Особенности:

- Маховик для регулировки положения формы, положения сгиба и положения перфорации;
- Модули фиксируются с помощью фиксирующего штифта, точная регистрация и более простая замена модулей;
- Используется для наполнения многих видов лекарств и всевозможных материалов специальной формы в одном блистере;

Параметр		Единица	Показатель
Скорость штамповки (стандартная)		раз/мин	AL-AL: 15-30
			AL- Plastic: 20-50
Выбираемый ход подачи		мм	30-140
Макс. область формирования		мм×мм	240X130
Макс. глубина формирования		мм	AL-AL: 18
			AL- Plastic: 25 AL- Plastic: 25
Готовый стандартный размер листа		мм×мм	80X57X4
Упаковочный материал (Д×Ш)		PVC медиц.	мм×мм
Упаковочный материал (Д × Ш)	PVC медицинский	мм×мм	0.25x250
	Алюминиевая фольга для горячей	мм×мм	0.25x250
	Алюминиевая фольга для формирования в AL-AL упаковка	мм×мм	0.16x250

ЛИНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕСПИРАТОРНЫХ МАСОК KN95

Описание:
В комплект оборудования входит: оборудование изготовление масок KN95, автоматическая машина упаковки масок.



Оборудование изготовление масок KN95
Получаемые маски размером 150 ×220mm
Производительность около 30 шт./мин

Требования к установке и настройке
1.Размер оборудования: около 7200 мм (L）×1500 мм (W）× 2000 мм (H);
2.Рабочая мощность: оборудование 380 В переменного тока ± 5%, 50 Гц, номинальная мощность около 15 кВт;
3.Сжатый воздух: 0. 6 ~ 0. 8 МПа, расход составляет около 300 л / мин;

Форма маски
Форма маски только для справки (изготавливается согласно требованиям клиента).

ЛИНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕСПИРАТОРНЫХ МАСОК KN95

Автоматическая машина упаковки масок.

Описание:
Оборудование подходит для упаковки масок кол-вом 1 шт.
Материал упаковки: OPP, BOPP термосвариваемая пленка, OPP композитная пленка и т. д.

Потребность материала на один месяц (при производительности 30 шт./мин=14 400 шт./день=432 000 шт./месяц.

Наименование	Спецификация	Потребление при 8 часах работы	Кол-во кг на 8 часов работы	Кол-во кг на 30 дней
Спандбонд 1 слой, 30 гр,270 мм	Белый/голубой	0.27（Длина）*30（произв-ть）*60min*8h=3888m	31,49	1000
Мельтблаун 2 слой, 30 гр,270 мм	Белый	0.27（Длина）*30（произв-ть）*60min*8h=3888m	31,49	1000
Спандбонд 3 слой, 30 гр,270 мм	Белый	0.27（Длина）*30（произв-ть）*60min*8h=3840m	31,49	1000
Носовой фиксатор (пластиковый)	5（Ш）*0.7 (ø сердеч-ка) 1kg=130m	0.1（Длина）*80（произв-ть）*60min*8h=3840m	29,54	900
Петля для уха	ø 5mm 1kg=650m	0.16（Длина）*2 (петли)*80 (произв-ть）*60min*8h=12288m	18,9	600

ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕДИЦИНСКИХ РЕСПИРАТОРОВ ФОРМЫ «БАБОЧКА»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Параметры
Производственная мощность	25-35 шт./мин
Кол-во слоев маски	Макс.6 слоев в зависимости от толщины слоя
Напряжение	220v/50,60HZ
Мощность	6500 w
Габариты оборудования	9528*1535*1839 mm
Вес	1430 Kg

Особенности и функции:

- Нанесение печати- краской
- Автоматический припайщик носового фиксатора
- Автоматическое припаивание петли уха
- Автоматическая вырубка под клапан (регулируемая функция)
- Компьютер управления на английском языке
- Функция перенастройки оборудования на разные слои (при изготовлении маски без клапана кол-во слоев: 3-4 , при изготовлении маски с клапаном кол-во слоев:5-6)

ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕДИЦИНСКИХ РЕСПИРАТОРОВ ФОРМЫ «УТОЧКА»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Параметры
Производственная мощность	30-40шт./мин
Кол-во слоев маски	Макс.6 слоев в зависимости от толщины слоя
Напряжение	220v/ 50,60HZ
Давление воздуха:	4-6Kg/cm2
Мощность	5 KW
Габариты оборудования	3900*1800*1900 mm
Вес	850 Kg
Ультразвуковая частота:	20 KHz

Особенности и функции:

- Автоматический припайщик носового фиксатора
- Автоматическое припаивание петли уха
- Автоматическая вырубка под клапан (регулируемая функция)
- Функция перенастройки оборудования на разные слои (при изготовлении маски без клапана кол-во слоев: 3-4 , при изготовлении маски с клапаном кол-во слоев:5-6)

ЗАМЕТКИ

KENO PHARMA В КИТАЕ:

Адрес: Office 1925, Building A, Jia Tai International Mansion, No.41, East Fourth Middle Road, Chaoyang District, Beijing, China, 100025
Тел: +86 10 85710456
Факс: +86 10 85711436
Сайт: www.kenopharma.com
Email: keno@kenopharma.com

KENO PHARMA В УЗБЕКИСТАНЕ:

Адрес: г.Ташкент, Мирзо-Улукбекский район, ул.Чоткал, дом 2
Тел: +99890 9032857
Email: uzb@kenopharma.com

KENO ENGINEERING GROUP:

Адрес: г.Ташкент, Мирзо-Улугбекский район, ул.Бузбозор, 7, дом 21, офис 3
Тел: +99871 2697338
Email: uzb@kenopharma.com

KENO PHARMA В РОССИИ:

Адрес: г.Москва, Шоссе Энтузиастов, дом 56, строение 25
Тел: +7 916 914 6686
Email: keno@kenopharma.com